

PROCEDURE OPERATIVE

**CONDUZIONE DEL PROFICIENCY TEST “PTFLOW2025_01” RELATIVO ALLA
PROVA DI DETERMINAZIONE DELLA VELOCITA’ E PORTATA DI FLUSSI IN
CONDOTTI**

PO/15

Pag. 1 di 7

Rev.1

Rev.1	Modificato cap.4 (aspetti sicurezza)	P. LOPINTO	S. SUMMONTE	P. LOPINTO	24/04/2025
Rev. 0	Prima emissione	P. LOPINTO	S. SUMMONTE	P. LOPINTO	08/04/2025
REV.	DESCRIZIONE	PREPARATO	VERIFICATO	APPROVATO	DATA

PROCEDURE OPERATIVE		
CONDUZIONE DEL PROFICIENCY TEST “PTFLOW2025_01” RELATIVO ALLA PROVA DI DETERMINAZIONE DELLA VELOCITA’ E PORTATA DI FLUSSI IN CONDOTTI		
PO/15	Pag. 2 di 7	Rev.1

Sommario

1. <i>SCOPO</i>	3
2. <i>RIFERIMENTI</i>	3
3. <i>TERMINI E DEFINIZIONI</i>	3
4. <i>PROCEDURA</i>	4

PROCEDURE OPERATIVE		
CONDUZIONE DEL PROFICIENCY TEST “PTFLOW2025_01” RELATIVO ALLA PROVA DI DETERMINAZIONE DELLA VELOCITA’ E PORTATA DI FLUSSI IN CONDOTTI		
PO/15	Pag. 3 di 7	Rev.1

1. SCOPO

La presente procedura ha lo scopo di descrivere la modalità di conduzione del Proficiency Test “PTFLOW2025_01” relativo alla determinazione della velocità e portata in flussi convogliati.

2. RIFERIMENTI

MQ par. 6.3

PG04 par. 4.2.3

UNI EN ISO 16911-1:2013 per modalità di conduzione della prova

3. TERMINI E DEFINIZIONI

PTP:	Proficiency Testing Provider
PT:	Proficiency Test, Prova Valutativa Interlaboratorio
MQ:	Manuale Qualità
PG:	Procedura Gestionale
COORD:	Coordinatore del PTP
LP:	Laboratorio Partecipante
PT FLOW	Proficiency Test relativo alla prova di determinazione della velocità e portata di flussi in condotti
AMS:	Automated Measurement System – Sistema di misura in continuo installato nel condotto di prova.

PROCEDURE OPERATIVE		
CONDUZIONE DEL PROFICIENCY TEST “PTFLOW2025_01” RELATIVO ALLA PROVA DI DETERMINAZIONE DELLA VELOCITA’ E PORTATA DI FLUSSI IN CONDOTTI		
PO/15	Pag. 4 di 7	Rev.1

4. PROCEDURA

L’attività sarà condotta a partire dal 26 maggio 2025 fino al 13 giugno 2025.

La durata massima della prova per ogni LP è prevista per un massimo di 4 (quattro) ore, concordate preventivamente con il Provider AIR FACTORY. I Reports saranno emessi ed inviati ai LP entro il mese di giugno 2025.

Il laboratorio partecipante effettuerà n°3 determinazioni di Velocità e Portata per ciascun livello di Velocità impostato nel condotto di prova, secondo il metodo UNI EN ISO 16911-1:2013, e precisamente per i seguenti 5 intervalli indicativi:

Livello 1: 5 – 7 m/s

Livello 2: 8 – 10 m/s

Livello 3: 15 – 17 m/s

Livello 4: 18 – 20 m/s

Livello 5: 23 – 25 m/s

Si rammenta ai LP l’importanza di effettuare tutti i test preliminari previsti dal metodo UNI EN ISO 16911-1:2013

A LP viene richiesto di fornire n°3 misure ripetute in termini di valori di Velocità (m/s) e conseguentemente n° 3 misure ripetute in termini di valori di Portata tal quale (m³/h) a fronte delle caratteristiche del condotto di prova:

- Diametro camino (m) Test Bench: 0.40
- Materiale: acciaio
- Wall Factor (EPA M2H): 0.995

Al LP viene richiesto di fornire i risultati di cui al punto precedente su tutti i livelli previsti dal PTP, tramite il foglio Excel di Raccolta dati fornito dal PTP, da consegnare a COORD al termine della giornata di prova.

PROCEDURE OPERATIVE

CONDUZIONE DEL PROFICIENCY TEST “PTFLOW2025_01” RELATIVO ALLA
PROVA DI DETERMINAZIONE DELLA VELOCITA’ E PORTATA DI FLUSSI IN
CONDOTTI

PO/15

Pag. 5 di 7

Rev.1

Sono condivise e considerate costanti alcune condizioni relative alla densità dell’aria al fine di rendere omogenee le condizioni operative di tutti i LP, quali:

- Concentrazione Ossigeno (O₂): 20.95%
- Concentrazione Anidride Carbonica (CO₂): 0.04%
- Umidità assoluta: 1.00%

Saranno concordati gli orari di inizio e fine prove con COORD, sincronizzando gli orologi tra le parti.

Ogni LP dovrà effettuare i test preliminari (Test di tenuta / Test di stagnazione) come previsto dalla norma UNI EN ISO 16911-1:2013.

La sede di conduzione prove sarà la seguente:

AIR FACTORY Srl Società Benefit, di seguito AIR FACTORY

Via Vittorio Alfieri, 6 – 29027 Casoli di Podenzano (PC)



Il servizio comprende:

- Accesso alle facilities AIR FACTORY con sistemazione mezzi, laddove previsti, in area dedicata;
- Fornitura da parte di AIR FACTORY di corrente elettrica sufficientemente stabilizzata per garantire la piena funzionalità di tutte le attrezzature collegate;

PROCEDURE OPERATIVE

CONDUZIONE DEL PROFICIENCY TEST “PTFLOW2025_01” RELATIVO ALLA
PROVA DI DETERMINAZIONE DELLA VELOCITA’ E PORTATA DI FLUSSI IN
CONDOTTI

PO/15

Pag. 6 di 7

Rev.1

- Area di lavoro in ambiente indoor dedicato all’interno di capannone condiviso;
- Camino dotato di n.2 (due) coppie di bocchelli posti alla stessa altezza, a 90° l’uno con l’altro. In caso di utilizzo di sonde di lunghezza maggiore di 1 (uno) metro è necessario dotarsi di un treppiede di sostegno.
- Supporto da parte di personale specializzato di AIR FACTORY per il periodo di durata del PT FLOW;
- Partecipazione alla riunione propedeutica all’attività (ad esclusione delle spese di viaggio, vitto e alloggio, interamente a carico del partecipante in caso di riunione in presenza);

Il servizio non comprende:

- Strumentazione atta all’attività (micromanometro differenziale, sonda di prelievo, tubo di Pitot S/L, sistema acquisizione temperatura, pressione assoluta, ecc.)
- Dispositivi di Protezione Individuale. L’area di lavoro è all’interno di capannone protetto da agenti atmosferici esterni e non è da considerarsi lavoro in quota ai sensi del Titolo IV capo II D.Lgs. 81/08 e s.m.i. **Si raccomanda tuttavia l’uso di DPI adeguati (scarpe, guanti), nonché idonei indumenti di lavoro.**
- Qualsiasi complemento non compreso nei punti precedenti necessario al LP ad effettuare una determinazione della Velocità e Portata in condotti secondo la normativa di settore.

Tutte le comunicazioni e informazioni relative al PT FLOW saranno fornite da AIR FACTORY esclusivamente e solamente ai contatti che avranno effettuato l’iscrizione tramite form di registrazione e/o indirizzo e-mail: info@airfactoryconsulting.com

Nel rispetto della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17043:2024, AIR FACTORY garantirà l’anonimato dei laboratori partecipanti nei Reports del PT. A tal fine i risultati inviati da ciascun laboratorio saranno identificati da un codice laboratorio univoco, noto solo al laboratorio e al COORD di AIR FACTORY.

A ciascun LP verrà fornito nel Report, il valore di Z-score definito come il rapporto tra scostamento tra il risultato del laboratorio ed il valore assegnato e lo scarto tipo assegnato pari al 10%.

Il valore assegnato sarà definito da COORD sulla base di una serie di misure effettuate dal AMS, installato nel condotto di prova e selezionando il valore mediano della serie (UNI ISO 13528:2022 sez. 7.5).

PROCEDURE OPERATIVE		
CONDUZIONE DEL PROFICIENCY TEST “PTFLOW2025_01” RELATIVO ALLA PROVA DI DETERMINAZIONE DELLA VELOCITA’ E PORTATA DI FLUSSI IN CONDOTTI		
PO/15	Pag. 7 di 7	Rev.1

Lo svolgimento di una Prova valutativa Interlaboratorio è subordinato alla partecipazione di un numero minimo di partecipanti: al di sotto di 7 partecipanti, lo svolgimento di quest’ultima sarà a discrezione di COORD.

Qualsiasi tipo di osservazione in merito ai Reports del PT FLOW a cui il laboratorio partecipa deve pervenire a AIR FACTORY entro e non oltre il termine inderogabile di 30 (trenta) giorni a partire dal suo invio.